

# Produktinformation

## Allgemeine Sicherheits- und Gefahrenhinweise

### **ASG**(Blatt 1/3)

#### Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeines
2. Bestimmungsgemäße Verwendung
3. Gefahrenhinweise
4. Produktkennzeichnung
5. Einbau von Ersatz- und Verschleißteilen
6. Pflichten des Betreibers
7. Lagerung, Lieferung und Transport

#### 1. Allgemeines

##### Übersetzungen

Bei Lieferung in die Länder der EWU ist die Betriebsanleitung vorrangig in englischer Sprache übersetzt. Sollten im Gebrauch mit den jeweiligen Landessprachen, Unstimmigkeiten vorhanden sein, so ist immer die Originalfassung der INDUSPRO- Dokumentation in Deutsch, zur Klärung verbindlich oder INDUSPRO ist zur Klärung zu konsultieren

##### Copyright

Die Weitergabe sowie die Vervielfältigung der FRIPRO- Produktunterlagen, die Verwertung und die Mitteilung des Inhaltes für sich selbst, sowie an Dritte ist verboten. Bei Verstoß verpflichtet dieser zum Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten.

##### Gebrauchsnamen

Die Inhalte der FRIPRO- Dokumentationen sind urheberrechtlich geschützt. Verwendete Firmennamen, Warenbezeichnungen e.c., berechtigen in keinem Fall zu der Annahme, um diese anderweitig zu benutzen, da hinter solchen Bezeichnungen bereits anderweitig urheberrechtliche Warenzeichen und Bezeichnungen sich verbergen. Der Gebrauch Dritter schließt dabei die Haftung von INDUSPRO aus.

#### 2. Bestimmungsgemäße Verwendung

In den einzelnen Produktunterlagen ist der Verwendungszweck des jeweiligen Produktes genau definiert. Ein anderer gedachter Gebrauch ist nicht vorgesehen und deshalb unzulässig. Die angegebenen technischen Parameter sind verbindlich und entsprechend den Vorgaben des Herstellers einzuhalten. Sämtliche von diesen Vorgaben abweichenden Einsatzfälle, die nicht in schriftlicher Form freigegeben sind, fallen aus der **HAFTUNG** des Herstellers INDUSPRO. **Wird das Produkt trotzdem unzulässig verwendet, so ist der Hersteller INDUSPRO für Folgeschäden nicht haftbar.**

### 3. Gefahrenhinweise

Sind Gefahren im Sinne dieser Dokumentation bekannt so sind diese durch ein **Warndreieck**, wie nebenstehend gekennzeichnet.



Wichtige Gebrauchshinweise werden mit einer symbolischen Hand wie nebenstehend ersichtlich, gekennzeichnet.



Berührungsstellen bei denen die Gefahr besteht, dass spannungsführende Anlagenteile berührt werden können sind mit diesem Symbol gekennzeichnet.



Betriebshinweise die die Stilllegung der Anlage erforderlich macht, z.B. Wartungs-, Reinigungs- und/oder Reparaturarbeiten sind mit dem nebenstehenden Symbol gekennzeichnet.



Für den elektrotechnischen Anschluss, die Inbetriebnahme, und dem eigentlichen Betrieb des FRIPRO-Produktes sind die eigentlichen länderspezifischen gesetzmäßigen Bestimmungen z.B. in Deutschland VDE, sowie die gültigen ATEX-Vorschriften zu berücksichtigen und einzuhalten.

Die einschlägigen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften sind zu beachten.

### 4. Produktkennzeichnung

Die in der jeweiligen Betriebsanleitung, des betreffenden FRIPRO-Produktes, angegebenen Produktdaten gelten nur für das ausdrücklich angegebene Produkt und ist nicht auf andere übertragbar.

Soweit aus Platzmangel e.c., die Produktdaten nicht unmittelbar am Produkt angebracht und somit nicht sofort erkennbar sind, sind die spezifischen Produktdaten im dem Produkt beigelegten Produktpass angegeben.

Dieser **PRODUKTPASS** ist gleichzeitig der Nachweis auf Gewährleistungsansprüche und ist sorgfältig aufzubewahren.

Im Produktpass sind folgende Angaben:

- Name und Anschrift des Herstellers
- Produktname und Typ
- CE-Kennzeichnung
- Produkt-bzw. Seriennummer
- Baujahr, bzw. Herstellungsdatum

### 5. Einbau von Ersatz- und Verschleißteilen

Ersatz- und Verschleißteile die von INDUSPRO nicht geliefert wurden, sind Teile die durch INDUSPRO weder geprüft noch freigegeben wurden.

Der Einbau bzw. die Verwendung dieser Teile ist unzulässig und beeinträchtigt u.U. die Funktion des FRIPRO-Produktes. Für solche Funktionsbeeinträchtigungen haftet der Hersteller INDUSPRO nicht.

### 6. Pflichten des Betreibers

Dem Betreiber obliegt es bei eigenständiger Installation und Inbetriebnahme, die einschlägigen geltenden Rahmenrichtlinien des EWR und des betreffenden Einzellandes zu beachten.

Der Hersteller INDUSPRO hat in jedem Fall ein ordnungsgemäßes Produkt mit Zertifikat geliefert. Für den Betrieb, die Wartung und Instandhaltung ist der Betreiber verantwortlich. Ausgenommen sind anderweitig getroffene Vereinbarungen schriftlich festgelegt

## 7. Lagerung, Lieferung und Transport

Die von FRIPRO gelieferte Ware ist sofort nach Wareneingang durch den Besteller zu prüfen. Beanstandungen müssen innerhalb von 10 Kalendertagen angezeigt werden. Transportschäden sind sofort bei Anlieferung dem anliefernden Frachtführer anzuzeigen und geltend zu machen.

### **Folgende Dinge gehören zur Standard-Lieferung:**

- das bestellte Produkt
- die Betriebsanleitung/Handbuch
- die Konformitätserklärung des Herstellers
- das Formular Qualitätssicherung
- der Lieferschein

Weitere Gegenstände, wie z.B. Zubehör, können auf dem Lieferschein aufgeführt sein

Folgende **Lagerbedingungen** sind einzuhalten:

- Temperaturen: minimal -30 grad Celsius  
maximal+60 grad Celsius
- Luftfeuchtigkeit: maximal 90%, nicht kondensierend

Elektronische Baugruppen sind vor korrosiven und organischen Lösemitteldämpfen, radioaktiver Strahlung und vor übermäßiger elektromagnetischer Strahlung geschützt zu lagern.

**Transporte** müssen weitestgehend schonend durchgeführt werden, obwohl alle FRIPRO-Produkte für einen allgemein rauen Verwendungszweck bestimmt sind.

**Rücktransporte sind grundsätzlich in der Originalverpackung und frachtfrei vorzunehmen. Nicht ausreichend frei gemachte Sendungen werden nicht angenommen.**